

発光式芯出しバー

仕様

ショック防止安全機構付
先端測定球がワークに触れてランプが発光
単5型電池 23AE12V 1個付
繰返し精度: ±0.005mm

特長

- 機械を回転させることなく使用できます。
また、先端測定球スタイラスがX・Y方向にスイングする為に安全です。
- ランプ点灯で簡単に原点位置を検出
光は全方向に発光する為、どの方向からも確認が可能です。
- 鉄、非鉄金属(通電性)共同様に使用可能
- 単5形電池 23AE12V 1個で約1年間使用可能

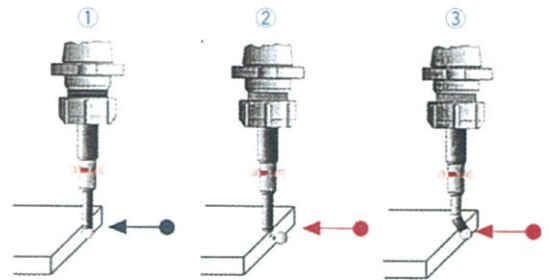


コードNo.	型式	シャンク	測定球	全長	重量
07-012	NCR-20	φ20	φ10	158	200g
07-013	NCR-32	φ32	φ10	158	500g

取り扱いについて

エッジファインダーは機械を回転せずに使用します。

- ① ランプが最初に点灯した位置で基準位置を検出
- ② ランプ点灯時に測定球がずれるとワークを寄せすぎです。
- ③ 測定球より高い位置にワークがあると破損する場合がありますので、ご注意ください。



リニアクランプ

LINEAR CLAMP (LINEAR VISE)



高精度な加工と生産性、操作性に優れたクランプシステム
Linear Vise has superiority in operability, and numerous pieces can be clamped without displacement by confronting clamp system.

特長

加工物の浮き上りを抑えるスライド式機構で完全に締付
締付ボルト1本のワンポイント着脱のため生産性が向上
クランプ上部に突起物が無く加工物の上面加工が可能
加工物を浮かせて加工するため貫通加工が出来ます。

Features

Slide type mechanism provides positive clamping.
Clamping and unclamping can be made by operating a single bolt.
Processing of the works entire top surface, boring and tapping operations are all possible.
The perfect heat treatment assures almost unlimited service life.

材質 (Material): SCM440
硬度 (Hardness): HRC40~45°

締付力 (Clamping Force): 5.2kN~6.9kN

使用ボルト (bolt)
クランプ締付部 (10×60mm)
ストッパー固定基準部 (12×55mm)

コードNo. Code No.	型式 Model	Tスロットナット T-Slot Nuts	内容 Contents
08-500	LK-14	14	クランプ(締付部)
08-501	LK-16	16	ストッパー(固定基準部)
08-502	LK-18	18	クランプ & Stopper
08-510	LKS-14	14	クランプ
08-511	LKS-16	16	ストッパー/ワークストップ
08-512	LKS-18	18	クランプ & Stopper & Stop parts
08-520	LC-14	14	クランプ
08-521	LC-16	16	クランプ Only
08-522	LC-18	18	
08-530	LSS-14	14	ストッパー/ワークストップ
08-531	LSS-16	16	ストッパー & Stop parts
08-532	LSS-18	18	
08-515	LDS-14	14	ストッパー×1
08-516	LDS-16	16	クランプ/ワークストップ×2
08-517	LDS-18	18	ストッパーX1 & Clamp & Stop partsX2
08-550	L-468	14・16・18	LKSに14・16・18のTスロットナット付

*各セットにレンチ2本付属で付いています (with Hex Key wrench 10mm & 12mm)