



FUJI TOOL CO., LTD.

測定工具

Measuring Tools & Inspection Accessories

治工具

Machine Tool Accessories & Workholding

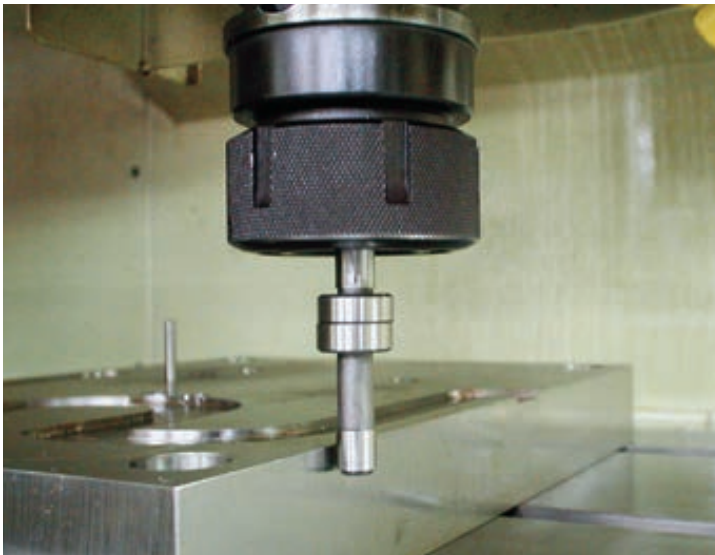
CATALOG

Vol. 223

Japan Quality

フジツール株式会社

Measuring



フジツールは1933年（昭和8年）の創業以来、一貫して測定工具及び治工具の専門メーカーとして製造、開発に努力を重ねてきました。

製品の代名詞となるラジアスゲージ、ピッチゲージに関しては発売以来、80年以上経った今も、国内外を問わず、数多くのお客様にご利用頂いています。

今後も技術革新は続き、工業製品の品質はさらなる精度を要求されます。

当社は永年にわたって培ってきた技術と知識を活かし、今後も優れた製品の製造、開発に一層精進するとともに、時代にマッチした製品を提供していくことを約束します。

Since the establishment of our company in 1933, we have always been endeavoring to produce and develop precision tools thoroughly.

To those customers that have purchased our FUJI TOOL products over the many years past, we want to show our sincerest gratitude.

We will do our best to continue to look for superior products and manufacturing, giving our customers full satisfaction and quality.

We will be glad to serve you any time, and we are looking forward to receiving new orders from you soon.

フジツール株式会社

〒271-0064 千葉県松戸市上本郷520-6

TEL: 047-363-1166 FAX: 047-363-1295

目次 INDEX

測定工具 Measuring Tools

ラジアスゲージ Radius Gage L300 (R部の測定)	1
ラジアスゲージ Radius Gage 178 (円型R部の測定)	2
ラジアスゲージ Radius Gage 272 (角溝R部の測定)	2
高精度ラジアスゲージ Radius Gage 178HR/272HR (R部の測定)	3
ラジアスゲージ Radius Gage 179/273 (大型R部の測定)	3
スクリューピッチゲージ Screw Pitch Gage (一般ねじや管用テーパーねじ山の検査)	4
アクメスクリューピッチゲージ Acme Screw Pitch Gage (台形ねじの検査)	5
アクメゲージ Acme Screw Thread Gage (台形ねじ用パイットの刃先検査)	5
センターゲージ Center Gage (一般ねじ切り用パイット刃先の角度検査)	6
ギアツースゲージ Gear Tooth Gage (インボリュート歯車のピッチ検査)	6
C面測定ゲージ Chamfer Measuring Gage (C面の測定)	7
アングルゲージ Angle Gage (内角度測定)	7
ドリルポイントチェック Drill Point Check (ドリル刃先の検査)	7
溶接開先ゲージ Multi-Welding Gage (溶接作業各所の測定)	8
ミニデプスゲージ Pocket Depth Gage (深さ測定・タイヤ溝検査)	8
形どりゲージ Contour Gage (複雑な形どり)	8
Vプリー溝測定ゲージ (Vプリー溝とVベルト測定)	9
ワイヤーゲージ Wire Gage (ワイヤー線、鉄板厚の測定)	9
インサイドバーニャキャリパー Inside Vernier Caliper (大型内径測定器)	10

測定補助工具 Measuring Accessories

ミニマグネットベース Mini-Magnetic Stand (インジケーター用計測スタンド)	10
---	----

治工具 Blocks & Setting Tools

アングルブロックセット Angle Block Set (角度検査用ブロック)	11
ソリッドアングルプレート Solid Angle Plate (検査用精密三角定規)	11
ユニバーサルアングルブロック Universal Angle Block (工作用角度設定ブロック)	12
マルチサインバー Multi Sine Bar (角度設定治具)	12
メジャーリングクリップ Measuring Clip (検査用精密小型クランプ)	13

スチールパラレル Parallel Blocks

精密スチールパラレル (平行台・高さ設定基準器)	14
--------------------------------	----

芯出しバー Edge Finders

芯出しバー Edge Finder (X・Y軸基準位置測定器)	15
---------------------------------------	----

クランプ Visers & Clamps

ハネクランプ Hane-Clamp (上押さえ式自在型クランプ)	16
リニアクランプ Linear Vise (多種加工対応型クランプ)	16

安全ガード Safety Eqpt.

スライド式旋盤ガード (大型旋盤用安全ガード) NEW	17
フレキシブルマシンガード (切削加工用簡易式安全ガード)	18
マシンセフティガード (切削加工機用安全ガード)	19

特殊製作品・試作品・別作品 Special Article and Product

.....	20
-------	----

会社概要 Company Profile

.....	20
-------	----

ラジアスゲージ L300

RADIUS GAUGES L300 TYPE

ラジアスゲージは工作物、金型、木型等のR部（曲線）検査に使用します。
Rとは半径の大きさを表し、形状は円溝型と角溝型があります。
各サイズが独立（単体）しているため、狭い個所の検査に大変便利です。

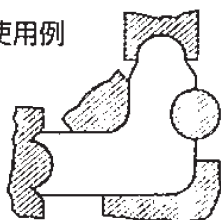
Used for checking internal and external radii of tool patterns and other machining jobs.
Individual gauges can be used separately. Each gauge is marked with
its radius and 5 different gauge surfaces for both convex and concave radii. High precision is guaranteed.

特長

円溝の凸凹、角溝の凸凹があるため
ワークの形状に関係なく利用できます。

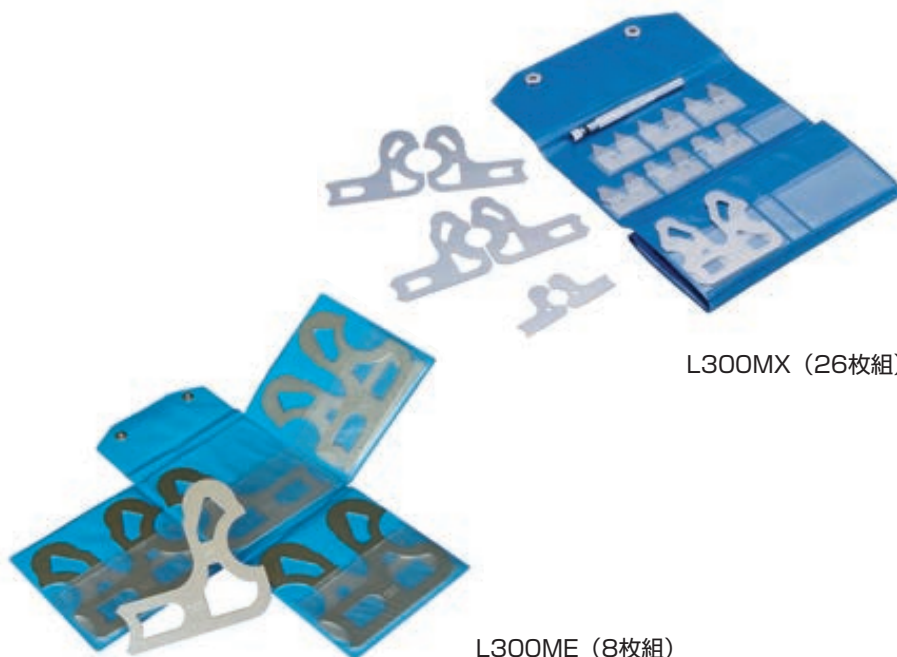
単体発売も致します。

使用例



材質：Material
硬質ステンレス製（0.6 t）
Stainless Steel

精度：Accuracy
0.2R～25.0R（±0.03mm）
25.5R～50.0R（±0.05mm）



L300MX（26枚組）

L300ME（8枚組）

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents													mm mm
01-201	L300MA	14	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0
01-202	L300MB	12	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0		
01-203	L300MC	8	13.5	14.0	14.5	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0						
01-204	L300MD	8	17.5	18.0	18.5	19.0	19.5	20.0	20.5	21.0						
01-205	L300ME	8	21.5	22.0	22.5	23.0	23.5	24.0	24.5	25.0						
01-206	L300MF	10	25.5	26.0	26.5	27.0	27.5	28.0	28.5	29.0	29.5	30.0				
01-207	L300MG	8	31.0	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	38.0						
01-208	L300MH	12	39.0	40.0	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	48.0	49.0	50.0		
01-209	L300MX	26	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	
			7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	
01-210	L300M2	19	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0					
			1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0				
01-211	L300M4	20	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0				
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0				
01-212	L300M6	20	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0				
			5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0				

Code No.	Model No.	Leaves	Size Composition/Contents														inch
01-101	L300A	16	1/32" 3/64" 1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64" 5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64" 1/4"and 17/64"														
01-102	L300AX	17	1/64" 1/32" 3/64" 1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64" 5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64" 1/4"and 17/64"														
01-103	L300B	8	9/32" 5/16" 11/32" 3/8" 13/32" 7/16" 15/32" and 1/2"														
01-104	L300C	24	1/32" 3/64" 1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64" 5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64" 1/4" 17/64" 9/32" 5/16" 11/32" 3/8" 13/32" 7/16" 15/32" and 1/2"														
01-105	L300CX	25	1/64" 1/32" 3/64" 1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64" 5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64" 1/4" 17/64" 9/32" 5/16" 11/32" 3/8" 13/32" 7/16" 15/32" and 1/2"														
01-109	L300E	8	9/16" 5/8" 11/16" 3/4" 13/16" 7/8" 15/16" and 1"														
01-110	L300F	8	1 1/16" 1 1/8" 1 3/16" 1 1/4" 1 5/16" 1 3/8" 1 7/16" and 1 1/2"														
01-111	L300G	8	1 9/16" 1 5/8" 1 11/16" 1 3/4" 1 13/16" 1 7/8" 1 15/16" and 2"														
01-114	L300CH	26	.010"	.015"	.020"	.025"	.030"	.040"	.050"	.060"	.070"	.080"	.090"	.100"	.120"		
			.140"	.160"	.180"	.200"	.220"	.240"	.260"	.280"	.300"	.350"	.400"	.450"	and .500"		
01-115	L300EH	10	.550"	.600"	.650"	.700"	.750"	.800"	.850"	.900"	.950"	and 1.000"					

ラジアスゲージ 178

RADIUS GAUGES 178 TYPE

ラジアスゲージ178型は、パイプの外径等の円溝型のR部測定が迅速に出来ます。

Used for checking convex and concave radii of tool patterns and other machining jobs.
Each leaves stamped with size. High precision is guaranteed.

ケースの両端に凸型と凹型のリーフが
サイズ順に収納されています。



178MA

材質 : Material
鋼板 (SPCC)
Steel

178-112・178-213
ステンレス製
(Stainless Steel)

精度 : Accuracy
0.1R ~ 3.0R (±0.03mm)
3.25R ~ 23.0R (±0.04mm)
24.0R ~ 30.0R (±0.05mm)
31.0R ~ 50.0R (±0.08mm)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents										mm mm
01-308	178MAA	20	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
01-316	178-112	20	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
01-317	178-213	20	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	
01-309	178MA	34	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0		
			3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0			
01-310	178MB	32	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0			
			11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	14.5	15.0			
01-315	178MR	30	15.5	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5				
			19.0	19.5	20.0	21.0	22.0	23.0	24.0	25.0			
01-311	178MC	16	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	23.0			
01-312	178MD	14	24.0	25.0	26.0	27.0	28.0	29.0	30.0				
01-313	178ME	20	31.0	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	38.0	39.0	40.0	
01-314	178MF	20	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	48.0	49.0	50.0	
Code No.	Model No.	Leaves	Size Composition/Contents										inch
01-301	178A	30	1/32" to 1/4" by 64ths										
01-302	178B	32	17/64" to 1/2" by 64ths										

ラジアスゲージ 272

RADIUS GAUGES 272 TYPE

ラジアスゲージ272型は、機のコーナー等の角溝型のR部測定が迅速に出来ます。

Used for checking internal and external radius on each leaf or convex and concave surfaces.
Toolmakers and Inspectors can measure the radii of the edges and corners of works.
Each leaves stamped with size. High precision is guaranteed.

1枚のリーフに内検査用と外検査用のRがついており
ケースの両端にサイズ順に収納されています。



272MA

材質 : Material
鋼板 (SPCC)
Steel

272-112・272-213
ステンレス製
(Stainless Steel)

精度 : Accuracy
0.1R ~ 3.0R (±0.03mm)
3.25R ~ 23.0R (±0.04mm)
24.0R ~ 30.0R (±0.05mm)
31.0R ~ 50.0R (±0.08mm)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents										mm mm
01-408	272MAA	10	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
01-415	272-112	10	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
01-416	272-213	10	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	
01-409	272MA	18	0.75	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5	2.75		
			3.0	3.25	3.5	3.75	4.0	4.25	4.5	4.75	5.0		
01-410	272MB	16	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0			
			9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0			
01-411	272MC	10	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	
01-412	272MD	8	23.0	24.0	25.0	26.0	27.0	28.0	29.0	30.0			
01-413	272ME	10	31.0	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	38.0	39.0	40.0	
01-414	272MF	10	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	48.0	49.0	50.0	
Code No.	Model No.	Leaves	Size Composition/Contents										inch
01-401	272A	16	1/32" to 17/64" by 64ths										
01-402	272B	16	9/32" to 1/2" by 64ths										

ラジアスゲージ A級焼入品

RADIUS GAUGES Grade A

ラジアスゲージ178型と272型の高精度品です。

焼入材から加工することで、耐久性を向上し高精度を追求した製品です。

High precision, quenched products

With high precision is manufactured and sold as a standard product, then, please make inquiry if you need.



178HRMA



272HRMA

材質 : Material

SK材 (HRC50° ±2°)

Hardness: HRC50° ±2°

精度 : Accuracy

0.2R ~ 1.0R (±0.01mm)

1.25R ~ 15.0R (±0.02mm)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents									mm mm
01-345	178HRMAA	18	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
01-346	178HRMA	34	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	
			3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0		
01-347	178HRMB	32	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0		
			11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	14.5	15.0		
01-445	272HRMAA	9	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
01-446	272HRMA	18	0.75	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5	2.75	
			3.0	3.25	3.5	3.75	4.0	4.25	4.5	4.75	5.0	
01-447	272HRMB	16	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0		
			9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0		

大型ラジアスゲージ 179 / 273

RADIUS GAUGES 179 / 273 TYPE

大きな工作物の凸凹部の検査が出来ます

Radius Gauge for big size works.

材質 : Material

ステンレス製

Stainless Steel

精度 : Accuracy

31.0R ~ 60.0R (±0.08mm)

61.0R ~ 100R (±0.13mm)



179型 (179 Type)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents										mm mm
01-601	179ME	10	31.0	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	38.0	39.0	40.0	
01-602	179MF	10	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	48.0	49.0	50.0	
01-603	179MG	10	51.0	52.0	53.0	54.0	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	
01-604	179MH	10	61.0	62.0	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	68.0	69.0	70.0	
01-605	179MI	10	71.0	72.0	73.0	74.0	75.0	76.0	77.0	78.0	79.0	80.0	
01-606	179MJ	10	81.0	82.0	83.0	84.0	85.0	86.0	87.0	88.0	89.0	90.0	
01-607	179MK	10	91.0	92.0	93.0	94.0	95.0	96.0	97.0	98.0	99.0	100	



273型 (273 Type)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 (R寸法) Size Composition/Contents										mm mm
01-701	273ME	10	31.0	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	38.0	39.0	40.0	
01-702	273MF	10	41.0	42.0	43.0	44.0	45.0	46.0	47.0	48.0	49.0	50.0	
01-703	273MG	10	51.0	52.0	53.0	54.0	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	
01-704	273MH	10	61.0	62.0	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	68.0	69.0	70.0	
01-705	273MI	10	71.0	72.0	73.0	74.0	75.0	76.0	77.0	78.0	79.0	80.0	
01-706	273MJ	10	81.0	82.0	83.0	84.0	85.0	86.0	87.0	88.0	89.0	90.0	
01-707	273MK	10	91.0	92.0	93.0	94.0	95.0	96.0	97.0	98.0	99.0	100	

現在、日本で主に利用されている一般ねじ（メトリック、ウィットオス、ユニファイ）の測定が簡単、正確に出来ます。

These gauges can be used for inspection the pitch of screw thread.

特長

リーフの数字はねじ山のピッチサイズ

メトリックはねじ山からねじ山の距離を表しウィットオスとユニファイは1インチ（25.4mm）の中にある山数を表します。

The pitch size is stamped on each leaf and a bolt, a nut, etc. can be measured correctly.

精度（メトリック）：Accuracy（Metric）

0.25～1.3（±0.03mm）

1.4～7.0（±0.05mm）

7.5～11.5（±0.07mm）

精度（ウィットオス、ユニファイ）

80山～40山（±0.03mm）

39山～10山（±0.05mm）

9山～31/2山（±0.07mm）

Accuracy（inch）

80～40per inch（±0.03mm）

39～10 per inch（±0.05mm）

9～31/2 per inch（±0.07mm）



No.156



No.137

材質：Material
鋼板（SPCC）

メトリックスタンダード： Metric（Angle：60°）

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 Size Composition/Contents																							
02-107	No.156	28	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.65	0.7	0.75	0.8	0.85	0.9	1.0	1.1	1.2	1.25	1.3	1.4	1.5	1.6		
			1.7	1.75	1.8	1.9	2.0	2.5																		
02-109	No.158	17	0.5	0.75	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0							
02-110	No.159	22	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5		
02-111	No.160(ISO)	24	0.2	0.25	0.35	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.75	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	60°
02-129	No.138(JIS)	22	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.75	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	60°		

*No.160（ISO）・No.138（JIS）には、60°角度確認用ゲージが収納されています。

ウィットオススタンダード： Whitworth（Angle：55°）

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 Size Composition/Contents																													
02-105	No.137	26	4	4 1/2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	40	48	60				
02-127	No.476	30	3 1/2	4	4 1/2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
02-114	No.163	52	4 4 1/2 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 36 40 48 60 62																													
			0.25 0.3 0.35 0.4 0.45 0.5 0.6 0.7 0.75 0.8 0.9 1.0 1.25 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0(mm)																													

アメリカンスタンダードユニファイ： Unified（Angle：60°）

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内 容 Size Composition/Contents																																
02-101	No.4	24	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28	30									
02-103	No.6	30	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28	30	32	34	36	38	40	42			
02-120	No.169	51	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28	30	32	34	36	38	40	42			
			0.4	0.5	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	(mm)											
02-128	SAE	34	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50				
			56	60	64	72	80																												
02-123	No.472	51	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28	30	32	34	36	38	40				
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84											
02-124	No.473	30	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28	30	32	34	36	38	40	42	48	50	56	60			
02-125	No.474	28	4	4 1/2	5	6	7	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14	16	18	20	24	27	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80					

管用テーパねじ用ピッチゲージ： Pipe Thread Pitch Gauge

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	角度 Angle	内 容 Size Composition/Contents
02-200	PT	4	55°	11 14 19 28
02-201	NPT	5	60°	8 11 1/2 14 18 27

*材質：ステンレス製（Stainless Steel）

アクメスクリュースピッチゲージ

ACME SCREW PITCH GAUGES

台形ねじ（梯形ねじ）用ピッチゲージ

このゲージは30°台形ねじ及び29°台形ねじのピッチを測定するゲージです。
ステンレス製のリーフは全て片側にセットされており、迅速な検査が可能です。

Measure the pitch of 30° (Metric) and 29° (Inch) trapezoidal screw thread (Acme threads).
We put together in one holder 16 leaves for 29° and 12 leaves for 30° with both of 90mm long leaf, in the range of 30-40mm on gear tooth.
It is very easy to use and all gauges is linked on one side and made from no rust of stainless steel.

材質 : Material
ステンレス製
Stainless Steel



30°台形ねじ用

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	角度 Angle	内容 Size Composition/Contents										ミリ mm
03-306	No.30-720	12	30°	2 3	4 5 6 7	8 9 10 12 16								20
精度 : Accuracy (mm)				0.02	0.03	0.04								0.05

29°台形ねじ用

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	角度 Angle	内容 Size Composition/Contents										インチ inch
03-307	No.29-730	16	29°	1	1 1/3 1 1/2 1 3/4 2	2 1/2 3	3 1/2 4 5 6 7 8	9 10 12						
精度 : Accuracy (mm)				0.05	0.04	0.04	0.03	0.02						

アクメゲージ

ACME SCREW THREAD GAUGES

このゲージは台形ねじ（梯形ねじ）を製作する際、ツール（バイト）刃形を測定するのに使用します。
周囲に各山数に相当するピッチを備えています。

A standard for grinding and setting tools when cutting trapezoidal screw threads (Acme threads).
The depth of threads are same.



丸型(Round)
No.715

精度 : Accuracy
±0.2° (±10')

材質 : Material
鋼板 (SPCC)
Steel



角型(Square)
No.716

29°台形ねじ用 (TW)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	角度 Angle	型 Type	内 容 Size Composition/Contents	インチ inch
03-301	No.715	29°	丸 (Round)	1 1 1/3 2 3 4 5 6 7 8 9 10	
03-302	No.716	29°	角 (Square)	1 1 1/3 1 1/2 1 3/4 2 2 1/2 3 4 5 6 7 8 9 10	

30°台形ねじ用 (TM)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	角度 Angle	型 Type	内 容 Size Composition/Contents	ミリ mm
03-303	No.717	30°	角 (Square)	3 4 5 6 7 8 9 10	
03-304	No.718	30°	丸 (Round)	3 4 5 6 7 8 9 10	

メートル台形ねじ用 (Tr)

コードNo. Code No.	型式 Model No.	角度 Angle	型 Type	内 容 Size Composition/Contents	ミリ mm
03-300	No.719	30°	角(Square)	2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14	

センターゲージ CENTER GAUGES

旋盤等でねじ切り（一般ねじ）作業をする際、ツール（バイト）刃形の角度検査に使用します。
サイドの切り込みは、機械と刃物の直角度検査にも使用可能です。

A handy gauge for use in grinding and setting screw cutting tools.
The angles of lathe center and screw cutting tool can be precisely measured.

Basic Type

コードNo. Code No.	型式 Model No.	角度 Angle	目盛 Size Composition/Contents			
03-501	No.650	60°	inch	1/14	1/20	1/24 1/32
03-502	No.651	55°	inch	1/14	1/20	1/24 1/32
03-503	No.652	60°	mm	1	0.5	

材質 : Material (鋼板 SPCC)
板厚 : 1.2mm (t1.2)
精度 : Accuracy $\pm 0.2^\circ$ ($\pm 10'$)

A級焼入れ品

コードNo. Code No.	型式 Model No.	角度 Angle
03-510	A-55	55°
03-511	A-60	60°

材質 : Material (SK3)
板厚 : 2.5mm (t2.5)
精度 : Accuracy $\pm 0.05^\circ$ ($\pm 3'$)

研磨仕上げ : Grind-Finished
硬度 : Hardness (HRC55°)



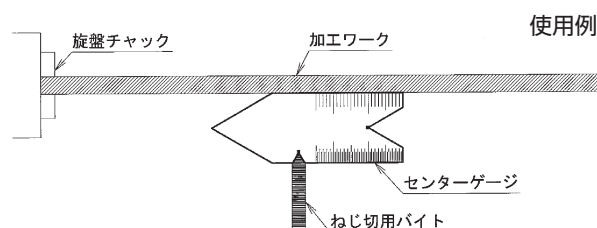
No.650



No.651



A-60



使用例

ギアツースゲージ GEAR TOOTH GAUGES

このゲージは歯車やラック等の歯型を簡単に検査することができます。

With this involutes gear tooth gauge, it is easy to determine diametral pitch and module pitch (metric).

型式Sは小さいピッチ用
型式Lは大きいピッチ用
型式14は圧力角 $14\frac{1}{2}^\circ$
型式20は圧力角 20°

The pressure angle of these gauges are $14\frac{1}{2}^\circ$ and 20°

材質 : Material (鋼板 SPCC)



DP-L14

モジュールピッチ用 (mm) : Module Pitch

コードNo. Code No.	型式 Model No.	圧力角 P. Angle	枚数 Leaves	精度 Accuracy	内 容 Size Composition/Contents (mm)
03-205	MP-S14	$14\frac{1}{2}^\circ$	13	$\pm 0.05\text{mm}$	0.5 0.75 1.0 1.25 1.5 1.75 2.0 2.25 2.5 2.75 3.0
03-206	MP-S20	20°			3.25 3.5 3.75 4.0 4.5 5.0
03-207	MP-L14	$14\frac{1}{2}^\circ$	7	$\pm 0.1\text{mm}$	6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0
03-208	MP-L20	20°			

ダイアメトラルピッチ用 (inch) : Diametral Pitch

コードNo. Code No.	型式 Model No.	圧力角 P. Angle	枚数 Leaves	精度 Accuracy	内 容 Size Composition/Contents (inch)
03-201	DP-S14	$14\frac{1}{2}^\circ$	14	$\pm 0.05\text{mm}$	6 7 8 9 10 11 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 36 40 48 64 80
03-202	DP-S20	20°	8	$\pm 0.05\text{mm}$	6 7 8 9 10 11 12 14 16 18
03-203	DP-L14	$14\frac{1}{2}^\circ$	7	$\pm 0.1\text{mm}$	2 2 $\frac{1}{2}$ 3 3 $\frac{1}{2}$ 4 4 $\frac{1}{2}$ 5
03-204	DP-L20	20°			

C面測定ゲージ

CHAMFER MEASURING GAUGES

加工物のC面測定が簡単、正確に出来ます。

携帯に便利なコンパクトタイプなので、現場での検査に効率的に使用出来ます。

Since measurement of the chamfers can be performed simply and correctly, working efficiency improves.



C-215

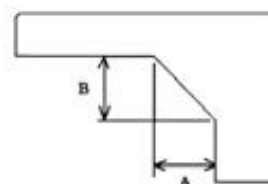


材質 : Material

ステンレス製 (Stainless Steel)

精度 (Accuracy) : A・B寸法 ±0.03mm

コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内容 Size Composition/Contents																			ミリ mm
03-013	C-5	10	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0										
03-014	C-10	10	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0										
03-015	C-215	14	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5						
03-016	C-163	15	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0					



アングルゲージ

ANGLE GAUGE

1°から45°の範囲の18枚のアングルリーフが両側に各9枚収納されています。

表示角度は余角の角度を表します。

Used by inspectors, toolmakers, and die sinkers for checking angles.

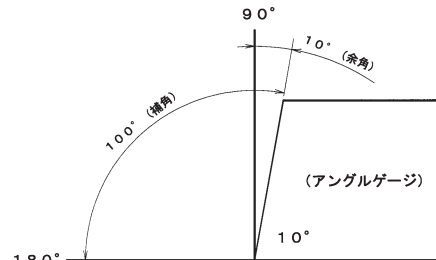
Takes the place of a protractor.

This gauge has 18 leaves each with a different angle including 14・1/2° or 1/2 Acme Standard (29°).

材質 : Material

鋼板 (SPCC)

精度 (Accuracy) : ±0.2°



コードNo. Code No.	型式 Model No.	枚数 Leaves	内容 Size Composition/Contents																		
03-601	No.466	18	1°	2°	3°	4°	5°	7°	8°	9°	10°	12°	14°	14 1/2°	15°	20°	25°	30°	35°	45°	

ドリルポイントチェック

DRILL POINT CHECK

ドリル刃先のセンター確認及び再研磨の際の形状確認に使用するゲージです。

基準角度118°の以外の刃先角度は本体裏側の角度プレート (60° 120° 130° 140° 160°) にて確認出来ます。

This gauge is used for inspection of the angle(118°) of the drill edge at the time of the repolish of the drill edge which was worn out and became blunt. In addition to the standard 118° blade angle plate, five additional angle plates can also be used (60°, 120°, 130°, 140° and 160°).

精度 (Accuracy) : ±0.2mm

材質

ステンレス (スケール)

アルミ合金 (本体)



コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Maximum Diameter
03-071	DTM-118AM	最大ドリル径 50mm (Max Diameter 50mm)
03-072	DTM-118AH	2" (Max Diameter 2inch)

Material

Scale : Stainless Steel

Body: Aluminum

溶接開先ゲージ

MULTI-WELDING GAUGES

PAT.3008941

用途

すみ肉・平肉盛り測定	20mm
膨らみ・ノド厚測定	20mm
丸棒・平板の測定	20mm
ルート間隔・隙間・穴径測定	1.5~10mm(0.5トビ)
ベベル開先角度測定	0~85° (5°トビ)
一般角度測定	0~50° (5°トビ)

Measurement Range: 20mm (7/8")

Distance between roots

: 1.5 - 10mm (1/16 - 1/2")

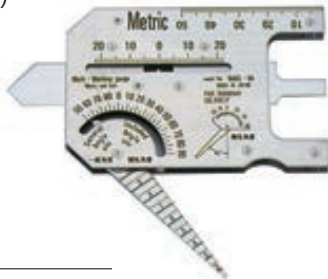
Angle of bevel groove: 0 - 85°

General Angle: 0 - 50°

材質：ステンレス材

Material : Stainless Steel

コードNo. Code No.	型式 Model No.	目盛 Scale
03-807	NWG-94	Metric
03-806	NWG-94I	Inch and Metric

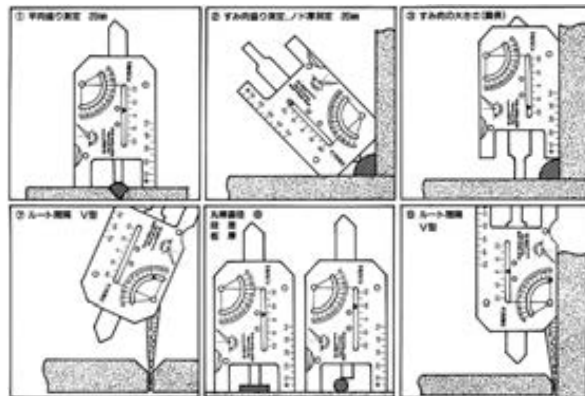


溶接作業でのあらゆる測定に

Measurement of bead build-up during general welding work.

使用例

Measuring method (Use the gauge as shown below)



ミニデプスゲージ

POCKET DEPTH GAUGE

溝、穴の深さ、段差のスピード測定に最適です。

ミニデプスゲージは、機械加工途中の中間検査が可能なコンパクトタイプのデプスゲージです。

Using for depth measuring of holes, slots, projections, etc.

Since Pocket Depth Gauge is compact in size, it can measure efficiently while work pieces are set on machine tools.

材質：ステンレス材

精度 (Accuracy) : ±0.05mm

Material : Stainless Steel

コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Size Composition/Contents
03-402	50M (PDG-50)	測定能力 (Range) : 50mm 目盛 (Vernier Scale) : 1/20mm

タイヤデプスゲージ (タイヤ溝の磨耗検査用ゲージ)

Tire Grooving Depth Gauge 精度 (Accuracy) : ±0.2mm

コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Size Composition/Contents
03-403	TDG-20	測定能力 (Range) : 20mm (限界表示 : Limits▲)



50M



TDG-20

形どりゲージ

CONTOUR GAUGES

複雑な形どり (形移し) が正確に出来ます。

Used to check convex or concave quickly and easily.

Ideal for checking molds or dies.

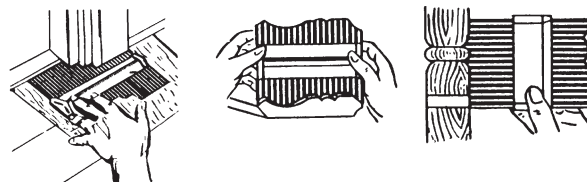
用途

タイル、カーペット敷きや木工、木型造り、
自動車板金等の複雑な形どりとして最適です。

工場、建築、大工、家庭 (DIY) 等広い範囲で使用できます。

使用例

Measuring method (Use the gauge as shown below)



Body: Steel Wire: Stainless Steel

コードNo. Code No.	型式 Model No.	内容 Size Composition/Contents
03-901	No.150 (150-6)	150×85 φ0.9ステンレス線 (Diameter of wire: 0.9mm)
03-902	No.300 (300-12)	300×150 φ1.0ステンレス線 (Diameter of wire: 1.0mm)



Vプリー溝測定ゲージ

GROOVED PULLEY GAUGES

Sale for JAPAN

Vプリー溝とVベルトの測定に

一般用Vプリー（A型、B型、C型、D型）と細幅Vプリー（3V、5V、8V）の溝部検査とVベルト検査が簡単に出来ます

材質：ステンレス製

一般用Vプリー検査用

コードNo.	型式	内容
03-060	A	A型（小） 34° 36° 38° 3枚組
03-061	B	B型（中） 34° 36° 38° 3枚組
03-062	C	C型（大） 34° 36° 38° 3枚組
03-063	D	D型（特大） 36° 38° 2枚組

細幅Vプリー検査用

コードNo.	型式	内容
03-064	3V	細幅プリー用（3V） 36° 38° 40° 42° 4枚組
03-065	5V	細幅プリー用（5V） 38° 40° 42° 3枚組
03-066	8V	細幅プリー用（8V） 38° 40° 42° 3枚組



Vプリーの製品規格は、JISB1854（一般用プリー）に依って次のように角度設定されています

溝の型	呼び外径	角度
A	71以上 100以下	34°
	100を超え 125以下	36°
	125を超えるもの	38°
B	125以上 160以下	34°
	160を超え 200以下	36°
	200を超えるもの	38°
C	200以上 250以下	34°
	250を超え 315以下	36°
	315を超えるもの	38°
D	315以上 450以下	36°
	450を超えるもの	38°

細幅Vプリーの製品規格は、JISB1855（細幅Vプリー）に依って次のように角度設定されています

溝の型	呼び外径	角度
3V	67以上 90以下	36°
	90を超え 150以下	38°
	150を超え 300以下	40°
	300を超えるもの	42°
5V	180以上 250以下	38°
	250を超え 400以下	40°
	400を超えるもの	42°
8V	315以上 400以下	38°
	400を超え 560以下	40°
	560を超えるもの	42°

ワイヤーゲージ

WIRE GAUGES

ワイヤー線や針金等の径や鉄板の厚みを簡単に測定できます

For gauging iron wire, hot and cold rolled sheet steel and in some cases sheet iron by the Standard type, US type and Japanese type.

板厚：2mm Thickness：2mm

コードNo. Code No.	型式 Model No.	内容 Range
03-102	SWG	表面番手: Surface (#0~36) / 裏面ミリ: Back (0.18mm~8.23mm)
03-103	JIS	表面: Surface (0.1mm~12mm)
03-104	BSWG	表面番手: Surface (#0~36) / 裏面インチBack (Inch)

SWG：Standard Wire Gauge



JIS

ミニマグネットベース

MINI-MAGNETIC STANDS

ミニマグネットベースは高さ130mmのコンパクトタイプのインジケータ用スタンドです。

一般の測定や、機械加工現場での様々な測定の際に測定器具を正確に保持します。

Very small magnetic stand permits use of Dial Indicators and Test indicators in very confined area.
The stand features fine adjustment.

角型ベースのNo.140はON-OFF切り替え式

Model 140 is change formula of magnetism.

仕様 80mm延長用ホルダーアーム付属
ステム孔：φ6mm(アリ溝付)
アーム材質：黄銅（メッキ処理）
微動調整：4mm

Components

Universal Indicator Arm
Holder Arm (80mm)
Fine-Adjustment Attachment



No.130



ホルダーアーム



No.140

コードNo. Code No.	型式 Model No.	高さ Height	ベース寸法 Base	磁力 M/P	重量 Weight
08-801	No.130	130mm	φ30	15K	150g
08-803	No.140	130mm	30×35	30K	310g

インサイドバーニャカリパー

INSIDE VERNIER CALIPER

インサイドバーニャカリパーは、測定条件の厳しい屋外の作業、特に風雨など過酷な条件下での使用に耐えるよう特殊設計されており、建設工事、造船、土木工事等の現場作業での使用に最適です。

小径から大径まで各種タイプを取り揃えており、作業に合わせて選択できます。

本体の材質はステンレス製で、サビの心配が無く、測定端には超硬チップが付いている為、正確な測定が永く出来ます。

Measuring operation of inside-Diameter become accurate and easy.

Special design is made to dear the use under severe conditions.

It is most suitable for on-site operation as in the construction work, bridge, civil engineering works.

大型内径測定器

PAT.702463

材質：ステンレス製（本体）
先端測定子：超硬チップ

Material: Stainless Steel
Measuring tip: Carbide

寸法：内筒（φ19）・外筒（φ25）

Diameter: Inner cylinder (φ19)
and Outer cylinder (φ25)

特殊サイズは、最大5,000mmまで製作可能です。



コードNo. Code No.	型式 Model No.	測定範囲 (mm) Range (mm)	全長 (mm) Length (mm)	測定精度 (mm) Accuracy (mm)	重量 (g) Weight (g)
04-401	No.3	300 ~ 450	300	±0.1	500
04-402	No.4	400 ~ 650	400	±0.1	650
04-403	No.5	500 ~ 850	500	±0.15	800
04-404	No.6	600 ~ 1000	600	±0.15	950
04-405	No.7	700 ~ 1200	700	±0.15	1100
04-406	No.8	800 ~ 1400	800	±0.2	1250
04-407	No.9	900 ~ 1600	900	±0.2	1400
04-408	No.10	1000 ~ 1800	1000	±0.25	1600
04-409	No.11	1100 ~ 2000	1100	±0.25	1700
04-410	No.12	1200 ~ 2200	1200	±0.3	1900
04-411	No.14	1400 ~ 2500	1400	±0.3	2200

継足しロッド（1m基準補助パイプ）

コードNo.	型式	全長	重量
04-440	1M	1075mm	1200g

継足しロッドを装着することで各サイズ1mの測定延長が出来ます。

角度ブロック

ANGLE BLOCK SET

角度検査ブロック

Use for angle inspection

このゲージは12種類の角度からできており
15' から115° 45' までの組み合わせが出来ます。
精密研削仕上げをしており、高精度な検査を保証します。

The block of angle inspection.
Highly precise finish. 12 pc set

材質：SK材

Material：Carbon Steel

硬度：HRC50 ～ 55°

Hardness：HRC50 ～ 55°

寸法：幅76mm 厚さ7mm

Size：76mm Thickness: 7mm

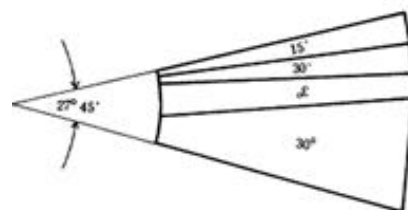
精度：±0.005° (±20")

Accuracy：±0.005° (±20")

組合せ例

Measuring method (an example)

27° 45' = 15' + 30' - 3° + 30°



コードNo. Code No.	型式 Model No.	内容 Size Composition/Contents											
05-202	FB-12 (AB-12)	15'	30'	1°	2°	3°	4°	5°	10°	15°	20°	25°	30°

ソリッドアングルプレート

SOLID ANGLE PLATE

精密三角定規（内角検査用ゲージ）

Triangle Ruler

30° 45° 60° の定まった角度の設定と組合せにて別な角度が設定できます。

Precisely ground angle for convenient set-ups in tooling, production and inspection.

材質：SK材

Material：Carbon Steel

硬度：HRC50～55°

Hardness：HRC50～55°

板厚：7mm

Thickness：7mm

精度：±0.01° (±40")

Accuracy：±0.01° (±40")

直角度：±0.015mm

Square ness：±0.015mm



FS-2

コードNo. Code No.	型式 Model No.	内容 Size Composition/Contents	
05-601	FS-2 (SAP-2)	30° X 60° 45° X 45°	2枚1組 (2pc set, complete)
05-602	3×6 (SAP-30)	30° X 60°	寸法 (Dimension) : 50mm X 88mm X 100mm
05-603	4×9 (SAP-45)	45° X 45°	寸法 (Dimension) : 75mm X 75mm X 108mm

ユニバーサルアングルブロック

UNIVERSAL ANGLE BLOCKS

工作用精密角度出しブロック

ユニバーサルアングルブロックはシンプルな構造のVブロックとアングルプレートで正確な角度出しが迅速に出来ます。
従来のように、サインバイスやサインプレートを用いる方法よりセッティング作業の効率が大幅に向上します。

Universal Angle Blocks are used to take out an angle with cutting.
Highly precise finish.
Combination of a simple design V blocks and angle plates provides rapid and easy angler setting, resulting in substantially improved operational efficiency.

セット内容 (Contents) : 8組セット (8 pc set)
Vブロック (V blocks) : 10° 15° 30°
アングルプレート (Angle plates) : 1° 2° 3° 4° 5°

材質 : S45C (UAB-8) SK3 (UAB-8A)
Material: Carbon Steel

硬度 : HRC50±2°
Hardness: HRC50°

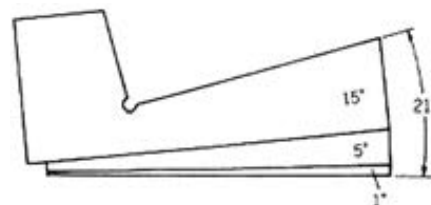
精度 : ±0.015° (±1')
Accuracy : ±0.015° (±1')

コードNo. Code No.	型式 Model No.	寸法(mm) Size Composition/Contents
05-301	UAB-8	幅(W)30 X 長さ(L)75
05-302	UAB-8A	幅(W)38 X 長さ(L)100



使用例 (How to make angular setting)

Vブロック3種類 (10° 15° 30°) とアングルプレート5種類 (1° 2° 3° 4° 5°) の組合せにより図のように任意の角度の設定が出来ます。
By combining a V blocks (10° 15° 30°) and Angle plates (1° 2° 3° 4° 5°), a slope at any angle can be easily provided as shown in the figure below.



マルチサインバー

MULTI SINE BAR

PAT.686959

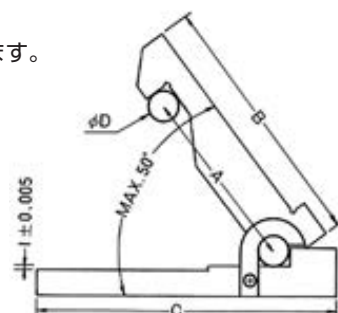
マルチサインバーは換算表を用いて必要とするブロックゲージを組み合わせることによって任意の角度が設定できます。
工作用としても、検査用としても使用可能です。
平行度、直角度、ローラーセンター距離は高精度を保証します。
使いやすいコンパクトサイズです。

With the entire surfaces being hardend and finished by precision grinding, this sine bar is extremely rugged, having almost infinite service life.
Parallelism and square ness for the critical surfaces, and roller center distance are held to precise tolerances, thus, setting angle accuracy is as high as 0.003mm in 50mm or better.

マルチサインバーはベース部に1mmの段差を付けてありますので角度が小さく、ブロックゲージが1mm以下になる場合でも、角度設定が出来るように設計されています。

材質 : SK材 Material: Carbon Steel

平坦度 : ±0.003/50mm以内
Accuracy : parallelism
S-50 within 0.003mm
S-100 within 0.006mm



コードNo. Code No.	型式 Model No.	寸法 (Size Composition)				
		A	B	C	D	E
07-301	S-50	50	69.8	82.5	7.93	30.1
07-302	S-100	100	130.1	146	12.7	35.7

メジャーリングクリップ

MEASURING CLIP

精密小型クランプ

Miniature Precision Clamp

メジャーリングクリップは三次元測定器、投影機、画像測定機、顕微鏡等の測定作業において、測定物をテーブル上に保持する小型のクランプです。

丸棒などの異形物や小さい精密製品等は口金部のV溝により、容易に保持出来ます。

クリップ式のレバーで簡単にクランプでき、保持力の強弱はバネ部の操作にて調整可能です。

Measuring Clip be used to hold items on the table to facilitate measurements by Coordinate Measuring Machine, Projector, Microscope, etc. Work piece holding force can be easily adjusted by operating the springs. Body is machined to within precise tolerance for flatness and square ness.

材質：ステンレス

Material：Stainless Steel

平行度：±0.01mm以内

Flatness：±0.01mm

直角度：±0.015mm以内

Square ness：±0.015mm



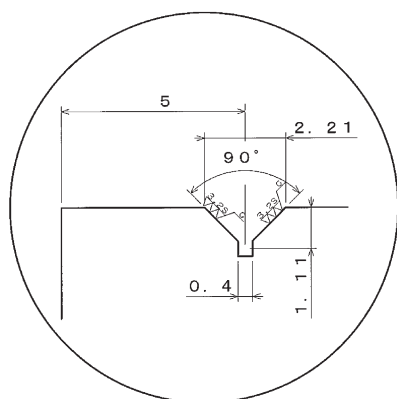
MC-450S



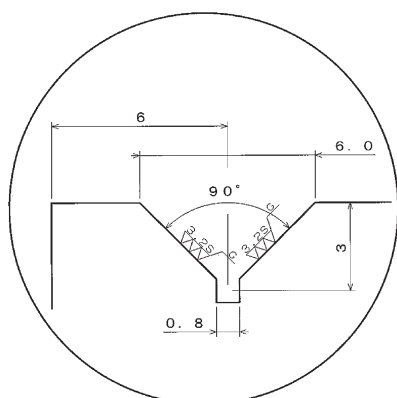
MC-300S

コードNo. Code No.	型式 Model No.	幅 Width	長 Length	口金幅 (最大クランプ径) Capacity (Max diameter ϕ)	重量 Weight
08-203	MC-300S	30mm	55mm	10mm ($\phi 11$)	150g
08-204	MC-450S	45mm	63mm	16mm ($\phi 16$)	400g

V溝寸法



MC-300S

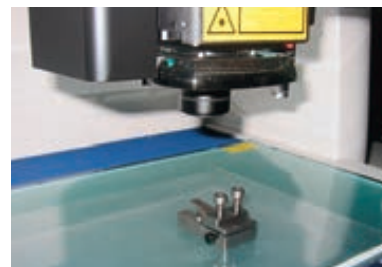


MC-450S

上蓋を逆にした使用例 (最大クランプ幅)



画像測定機上の使用例



パラレルは機械のテーブル面とワークや治具、金型等の間にセットして平行及び真直を維持した高精度の加工が出来ます。
研削盤、フライス盤、ボール盤、プレス機械等に幅広く利用できる他、定盤上での検査補助具としても使用できます。
焼入研磨加工の為、耐磨耗性に優れ、寿命が長く経済的です。

平行度：±0.005mm/100mm
直角度：±0.01mm
高低公差：±0.01mm
硬度：HRC55°±3°
4面研磨仕上げ
材質：SK材

- 各セット木箱収納
- 単体（2本1組）の販売が出来ます。
- 規格以外の寸法の製作も可能です。



バイスの口金幅、ワーク寸法や加工条件に合わせ、厚さ・高さ・長さを確認することで、最適な製品を選択できます。



定盤上で検査治具として使用している例

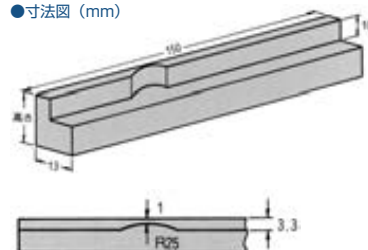
コードNo.	型式	セット内容 (厚×高×長)							2本1組	mm	組数	重量
06-107	SP-140	8.5X10X150	8.5X15X150	8.5X20X150	8.5X24X150	8.5X30X150	12.6X38X200	12.6X44X200			7組14本	7.0kg
06-104	SP-100	8.5X20X150	8.5X24X150	8.5X30X150	12.6X38X200	12.6X44X200					5組10本	5.0kg
06-105	NSP-101	6.8X10X120	6.8X12X120	6.8X14X120	6.8X16X120	6.8X18X120					5組10本	1.1kg
06-106	NSP-102	6.8X20X120	6.8X22X120	6.8X24X120	6.8X26X120	6.8X28X120					5組10本	1.75kg
06-113	SP-113	4.6X20X150	4.6X22X150	4.6X24X150	4.6X26X150	4.6X28X150	4.6X30X150				6組12本	1.6kg
06-114	SP-114	4.6X32X150	4.6X34X150	4.6X36X150	4.6X38X150	4.6X40X150	4.6X42X150				6組12本	2.4kg
06-115	SP-115	6.8X15X150	6.8X18X150	6.8X21X150	6.8X25X150	6.8X27X150	6.8X31X150	6.8X35X150			7組14本	2.8kg
06-160	SP-130	10X25X150	10X30X150	10X35X150	10X40X150	10X45X150	10X48X150				6組12本	6.0kg

段付精密スチールパラレル

この段付スチールパラレルは、ワーク端を加工するのに最適な工夫がされた画期的なパラレルです。
貫通穴の加工がワーク端ぎりぎりまでできるので、作業上大変便利です。



●寸法図 (mm)



超精密パラレルブロック (鏡面仕上)

精密定規としての検査や簡単な基準器としてのセットアップ治具に最適です。

このパラレルは厚さ、高さの4面を鏡面加工し5mm～14mmの10サイズにおいて±0.003mm以内の高精度に仕上げています。

平行度：±0.003mm
直角度：±0.005mm



コードNo.	型式	厚×高×長	内容
06-112	SP-120	13X32X150	6組12本
		13X34X150	
		13X36X150	
		13X38X150	
		13X40X150	
		13X42X150	重量 5.5kg

コードNo.	型式	厚×高×長	内容
06-110	NSP-103	5X6X100	5組10本
		7X8X100	
		9X10X100	
		11X12X100	
		13X14X100	
			重量 1.1kg

芯出しバー (センタリングバー)

CENTERING BAR (EDGE FINDER)

基準位置測定器

Edge Finder

汎用、NC、MC等工作機械のX・Y軸の原点位置を±0.002mmの高精度で検出します。

Concentric position detection of machine tools, such as a milling machine and NC, MC, can be performed correctly.

繰返し精度 (Repeated Accuracy) : ±0.002mm

Repeated Accuracy : ±0.002mm

セラミックス製 (Ceramics Type)

コードNo. Code No.	型式 Model	シャンク Shank	測定子 Probe	全長 Length	適正回転数 Proper Rotation
07-703	CER-10	φ10	φ10	84	500~750rpm
07-704	CER-32A	φ32	φ10	104	500~750rpm
07-803	CEZ-10	φ10 (19)	φ10	80	450~600rpm

セラミックス測定子 (ジルコニア) が磁気を遮断し、鉄粉、キリ粉等が付着しません。また、耐磨耗性に変大優れています。

The ceramics probe (ZrO₂) is preeminent wear-proof nature.

Iron powder chips are not attached, and magnetism is shut down.

スチール製 (Steel Type)

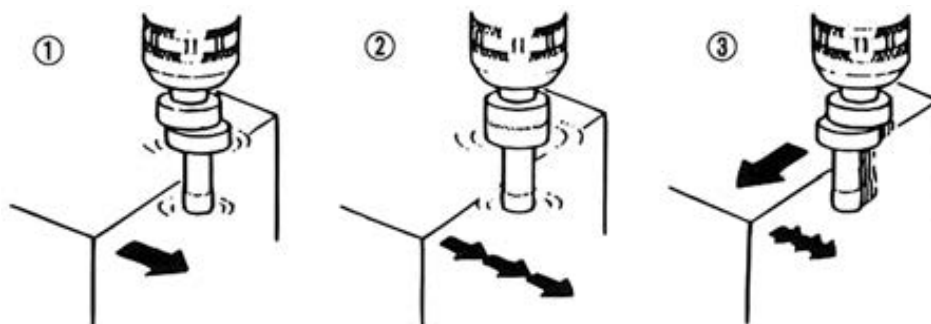
コードNo. Code No.	型式 Model	シャンク Shank	測定子 Probe	全長 Length	適正回転数 Proper Rotation
07-202	SR-12	φ12	φ10	90	500~750rpm
07-801	SRZ-10	φ10 (19)	φ10	80	450~600rpm
07-802	SRZ-104	φ10 (19)	φ4・φ10	90	450~600rpm

SR-12 : R付測定子とストレート測定子が両端に付いています。

材質 : SKS (シャンク) Material: Steel (SKS)

硬度 : HRC58° (シャンク) Hardness : HRC58°

使用方法



SRZ-10 使用例

① センタリングバーのシャンク部をドリルチャックやミールリングチャックに取り付ける測定子が偏心するように軽く移動させて回転させる
To equip a shank to drill chuck or milling chuck and move the probe by finger to its eccentricity.

② 回転した状態でワークを少しずつ測定子に近づけると偏心が小さくなりやがて測定子の振れがなくなり、静止した状態になります。

Under the condition of rotation, move the work closer to the probe gradually. Swing of the probe is stopped and no more rotation.

③ 静止の状態から微動送りでワークに押し当てると、測定子が測定面に沿ってスライドします。
この位置が測定子径10mmの中心から5mm離れた基準位置です。

At this stage, to feed Centering Bar lightly and push it to the work and then the probe starts to slide along the end elevation of the work.. This position, 1/2(5mm) of probe diameter, is just for the basic point to the end elevation of the work.

振動の激しい状況での使用に優れた性能を発揮

ハネクランプは、ワークの高さが変わっても支え台なしで無段階で締付けができる自在性を持っています。

単純な機構の為、締付け作業が迅速に行なえ、作業時間の短縮が大幅に可能となります。

また、締付け金具本体の傾斜角度が変化してもスイングピン機構が自立垂直作用の役目を果し

円滑に締付け動作が行なえ、荷重が均等にかかるため理想的な固定が出来ます。

These clamps can set up height freely.

Simplest clamping operation results in shortened working time.

It is powerful bolting power.

材質 (Material) : S45C 2個1組 (2pcs 1set)

寸法仕様表 (本体)

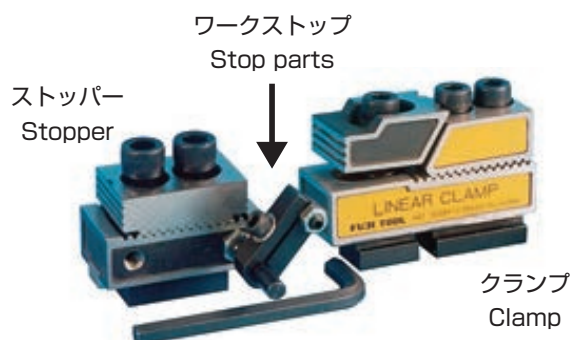
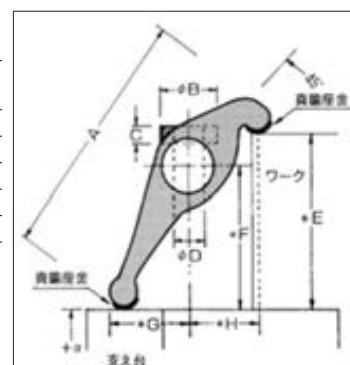
コードNo. Code No.	型式 Model	ねじ径 Bolt	A	φB	C	φD	E	F	G	H	幅 Width	締付範囲 Clamping Capacity
08-101	PM-3	M12	93	24	6	12.4	60	50	35	30	38	0~60(+α)
08-102	PM-4	M14	112	28	7	14.4	70	58	43	35	47	0~70(+α)
08-103	PM-5	M16	128	32	9	16.3	80	70	48	40	50	0~80(+α)
08-104	PM-6	M20	157	40	10	21.2	100	82	60	50	60	0~100(+α)
08-105	PM-7	M22	210	47	12	25	135	114	80	64	76	0~135(+α)

セットタイプ

コードNo. Code No.	型式 Model	スタットボルト Stud Bolts	*アポロナット * Apollo Nuts	Tスロットナット T-Slot Nuts
08-106	PM-3S	12-100H	M12	1412
08-107	PM-4S	14-125H	M14	1614
08-108	PM-5S	16-150H	M16	1816
08-109	PM-6S	20-175H	M20	2220
08-110	PM-7S	22-200H	M22 (フランジナット)	2622

*アポロナット：摩擦抵抗がなく、締付力が大きい鋼球組込み型特殊ナット

*Apollo Nut: No frictional resistance and displaced special nut.



高精度な加工と生産性、操作性に優れたクランプシステム

Linear Vise has superiority in operability, and numerous pieces can be clamped without displacement by confronting clamp system.

特長

加工物の浮き上りを抑えるスライド式機構で完全に締付締付ボルト1本のワンポイント着脱のため生産性が向上
クランプ上部に突起物が無く加工物の上面加工が可能
加工物を浮かせて加工するため貫通加工が出来ます。

Features

Slide type mechanism provides positive clamping. Clamping and unclamping can be made by operating a single bolt. Processing of the works entire top surface, boring and tapping operations are all possible. The perfect heat treatment assures almost unlimited service life.

材質 (Material) : SCM440

硬度 (Hardness) : HRC40~45°

締付力 (Clamping Force) : 5.2kN ~6.9kN

使用ボルト (bolt) : クランプ締付部 (10×60mm)

ストッパー固定基準部 (12×55mm)

コードNo. Code No.	型式 Model	Tスロットナット T-Slot Nuts	内容 Contents
08-500	LK-14	14	クランプ (締付部)
08-501	LK-16	16	ストッパー (固定基準部)
08-502	LK-18	18	Clamp & Stopper
08-510	LKS-14	14	クランプ
08-511	LKS-16	16	ストッパー / ワークストップ
08-512	LKS-18	18	Clamp & Stopper & Stop parts
08-520	LC-14	14	クランプ
08-521	LC-16	16	Clamp Only
08-522	LC-18	18	
08-550	L-468	14・16・18	LKSに14・16・18のTスロットナット付

*各セットにレンチ2本付属で付いています (with Hex Key wrench 10mm & 12mm)

スライド式旋盤ガード

SLIDE-TRACK LATHEGAUARD Sale for JAPAN

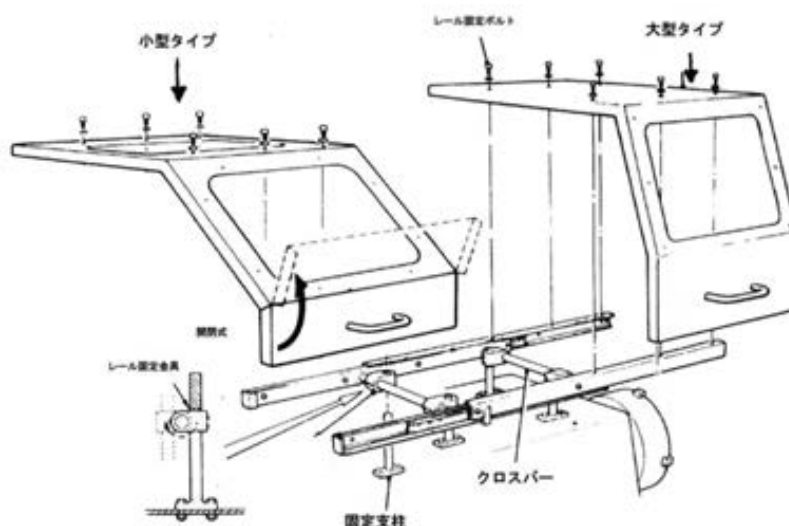
新製品

大型旋盤用安全ガード

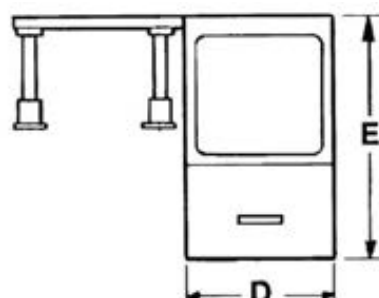
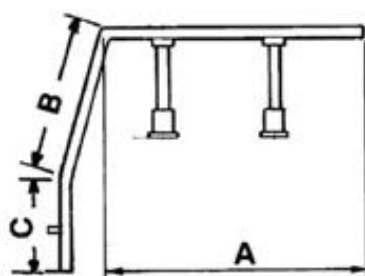
- 窓付きのスライドガードが安全、確実に作業者を保護
- ガードが左右にスライドする為、ワークや工具交換が迅速
- 警告カラーで塗装された鉄製の頑丈なスライドガード
- 前面傾斜パネル窓は視界性に優れたポリカーボネード製
- 小型タイプは上面にも窓があり、上部からのワーク確認が可能
- 大型タイプはチャック径φ700以上の大型旋盤用（上面窓無）

取付方法

- ①旋盤の上部に固定用のタップ加工（M8）をする
- ②タップ加工したねじ穴に固定支柱を取り付ける
- ③固定支柱にレール固定金具とクロスバーを取り付ける
- ④ガード上部をボルトでスライドバーに取り付ける



コードNo.	型式	最大チャック径	ガード寸法 (単位: mm)					タイプ
			A	B	C	D	E	
08-071	STLG-6	φ600	430	480	150	355	450	小型
08-072	STLG-6W	φ600	430	480	150	610	450	小型
08-073	STLG-7	φ700	660	380	210	500	535	大型
08-074	STLG-8	φ800	690	420	220	500	585	大型
08-075	STLG-10	φ1000	750	500	250	500	680	大型
08-076	STLG-12	φ1200	860	580	275	500	780	大型



切削加工用簡易式安全ガード

- ガード位置が自在に設定できるフレキシブルアーム仕様
- アームは根本のレバーにて簡単にロック出来ます
- 取り付けはマグネット式とバイスクランプ式の2タイプ

仕様

ガード材質：ポリカーボネイト（厚み3mm）

アーム部材質：鋼

アーム寸法：全長300mm（φ16）

原産国：アメリカ

マグネット式

コードNo.	型式	ガード板寸法（mm）
08-051	FMG-M1	150×200
08-052	FMG-M2	200×250
08-053	FMG-M3	250×300

吸着力：450N

ベース寸法：φ80×13

バイスクランプ式

コードNo.	型式	ガード板寸法（mm）
08-054	FMG-V1	150×200
08-055	FMG-V2	200×250
08-056	FMG-V3	250×300

バイスグリップ（IRWIN社製）

全長：175mm

最大開き：38mm



マシンセフティガード

MACHINE SAFETY GUARD

Sale for JAPAN

マシンセフティガードは切削作業に掛ける熱い切粉の飛散による火傷や切削工具の破損等による傷害から作業者を守るための安全ガードです。

特長

- 作業域を確実に囲むため安心して作業できます。
- 切削工具の交換、調整等はガードが開閉するので容易にできます。
- 透明アクリルガードを使用しており、加工物や工具が完全に見えます。
- アームや固定部は全てアルミ製のため軽く、サビの心配がありません。

材質：ガード（透明アクリル）

アーム・固定部（アルミ）

テーブル固定具・ガード固定板（スチール）

* 長期の使用で透明ガードが汚れたら、交換してください。
各パーツとも部品販売しています。

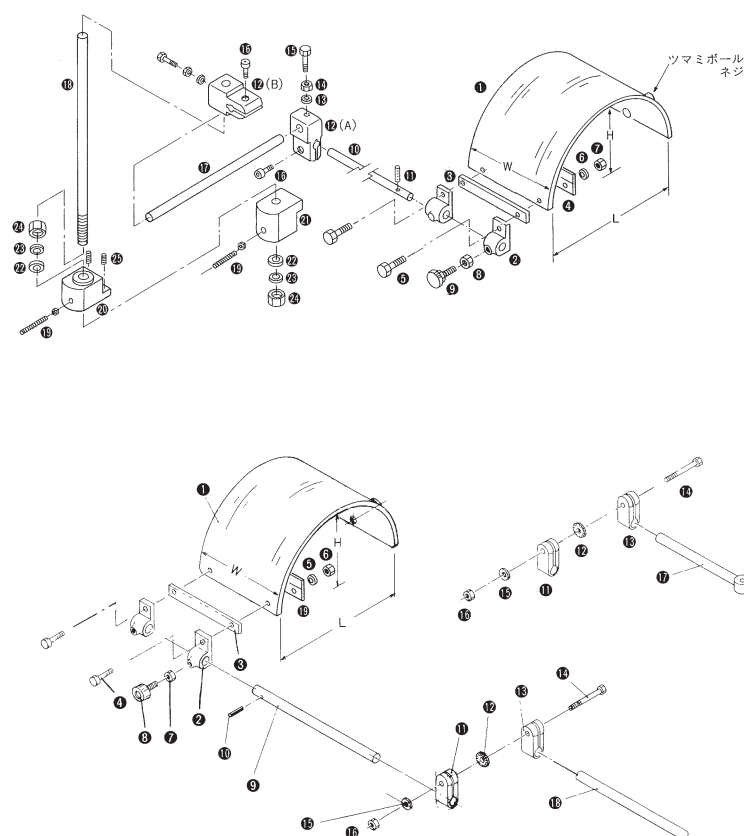
B型（フライス盤、ボール盤、旋盤等）

コードNo.	型式	重量	ガード寸法(mm)
08-022	B-123	2.1kg	W155 L315 H160
08-023	B-124	2.5kg	W195 L400 H175
08-024	B-125	3.9kg	W248 L500 H245

L型・LD型（旋盤用）

コードNo.	型式	重量	ガード寸法(mm)
08-025	L-123	4.4kg	W155 L315 H160
08-026	L-124	4.7kg	W195 L400 H175
08-027	L-125	5.4kg	W248 L500 H245
08-028	LD-123	5.4kg	W310 L315 H160
08-029	LD-124	6.0kg	W390 L400 H175
08-030	LD-125	7.4kg	W496 L500 H245

部品展開図



●各部の名称

- 1 透明ガード
- 2 軸受
- 3 フラットバー
- 4 プレート押さえ板
- 5 六角ボルト
- 6 座金(A)
- 7 六角ナット
- 8 六角ナット
- 9 クランプネジ
- 10 シャフト(A) $\phi 16 \times \frac{300}{350}$
- 11 スプリングピン(A)
- 12 クランプ(A) 12(B)
- 13 座金(B)
- 14 六角ナット
- 15 六角ボルト
- 16 六角穴付ボルト
- 17 シャフト(B) $\phi 20 \times 250$
- 18 シャフト(C) $\phi 20 \times 600$
- 19 固定ローセット
- 20 固定金具(上)
- 21 固定金具(下)
- 22 座金(C)
- 23 スプリングワッシャー
- 24 六角ナット
- 25 ローセット

●各部の名称

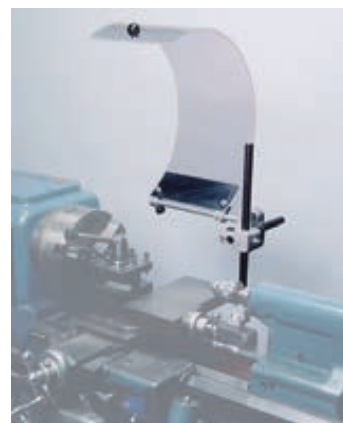
- 1 透明ガード
- 2 軸受
- 3 フラットバー
- 4 六角ボルト
- 5 座金(A)
- 6 六角ナット
- 7 ロックナット
- 8 クランプネジ
- 9 シャフト(A)
- 10 スプリングピン
- 11 クランプ(A)
- 12 座付座金
- 13 クランプ(B)
- 14 六角ボルト
- 15 座金(B)
- 16 ロックナット
- 17 シャフト(A)
- 18 シャフト(B)
- 19 プレート押さえ板



B-123



B型使用例



L型使用例



LD型使用例

特殊製作品・試作品・別作品

SPECIAL ARTICLE AND PRODUCT

規格外寸法品、特殊品、試作品、特注パーツ、目盛加工等それぞれのニーズに対応した材質で、多彩なオーダーに出来るだけ短納期で対応致します。

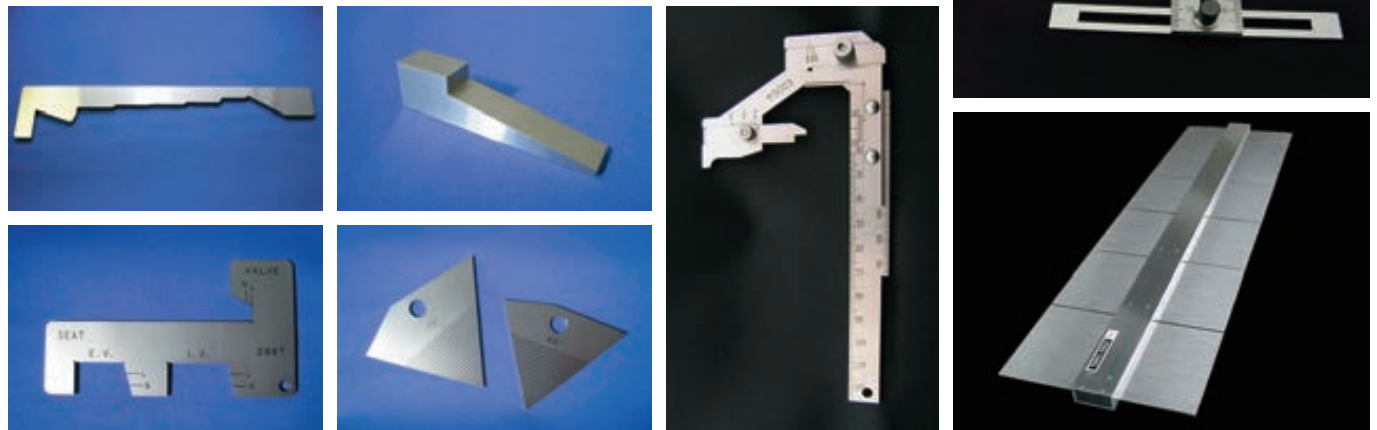
The manufacture of a special article and product corresponding to the hope of users, such as elegance, another work, and a trial product, is extraordinarily possible.

I will correspond to a variegated order by the quick turn as much as possible.

材種 (Materials)

鋼・ステンレス鋼・アルミ・真鍮等

Materials such as steel, stainless steels, aluminum, and brass



会社概要

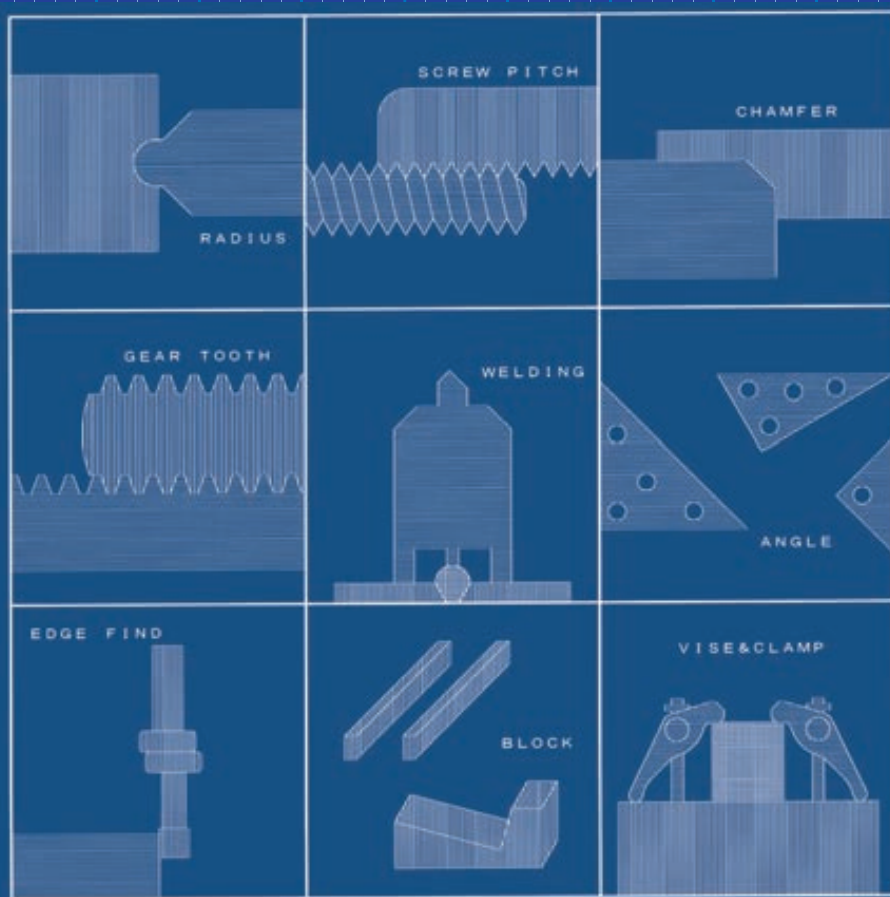
COMPANY PROFILE

会社商号 フジツール株式会社
創業 昭和8年3月
設立 昭和41年8月3日
所在地 千葉県松戸市上本郷520-6
TEL : 047-363-1166
FAX : 047-363-1295
資本金 16,000,000円
会員 日本精密測定機器工業会



Company Name : FUJI TOOL CO., LTD.
Establishment : March, 1933
Addles : 520-6 Kamihongo, Matsudo
Chiba 271-0064 JAPAN
E-mail : info@fujitool.co.jp





FUJI TOOL

フジツール株式会社

〒271-0064 千葉県松戸市上本郷520-6
TEL:047-363-1166 FAX:047-363-1295
<https://www.fujitool.co.jp>
E-mail:info@fujitool.co.jp